

**LaserRobot** 非金属三维激光切割机器人是适用于三维非金属材料切割的 CO<sub>2</sub> 激光应用方案。精密六轴机器人与 CO<sub>2</sub> 光路完美搭配，通过光路内置到机器人中空手臂中，极大减少了运动干涉。根据不同工艺需求，可选配不同焦距的 CO<sub>2</sub> 切割头；并可配置防撞模块，发生运动碰撞能及时输出碰撞报警信号，有效保护激光头和机器人。

## 特点：

- 选用高精度六轴机器人，飞行光路通过专业光学仪器校正，加工精度高；
- 激光切割工艺窗口宽，切割断面质量高，无毛刺、无挂渣；
- CO<sub>2</sub> 激光与机器人高度集成，尤其适合复杂三维型面的激光加工；
- 整机结构紧凑，安装调试简便；
- 基于 EtherCAT 总线协议主站，集触摸屏、PLC 于一体，另有串行接口，通用性强，适用性强。



## 技术参数：

CO <sub>2</sub> 激光器	
输出功率	250W / 120W / 60W
波长	10.6μm
光束质量 (M2)	≤1.2
切割头	
调焦范围	10mm(-3~+7)
辅助气体气压	≤10bar
焦距	75mm; 125mm; 150mm; 200mm.
机器人	
型号	FANUC M-20iA
工作范围	工作半径 1811mm
重复定位精度	±0.08mm
安装方式	地面安装、吊顶安装、倾斜角安装
水冷机	
额定制冷量	3500W
水箱容积	24L
冷却水流量	7.5~11L/min
冷却水压力	≤4Bar
电控柜	
额定电压	220V
额定功率	10KW
短路关合电流	63A

\*规格如有变化恕不另行通知。