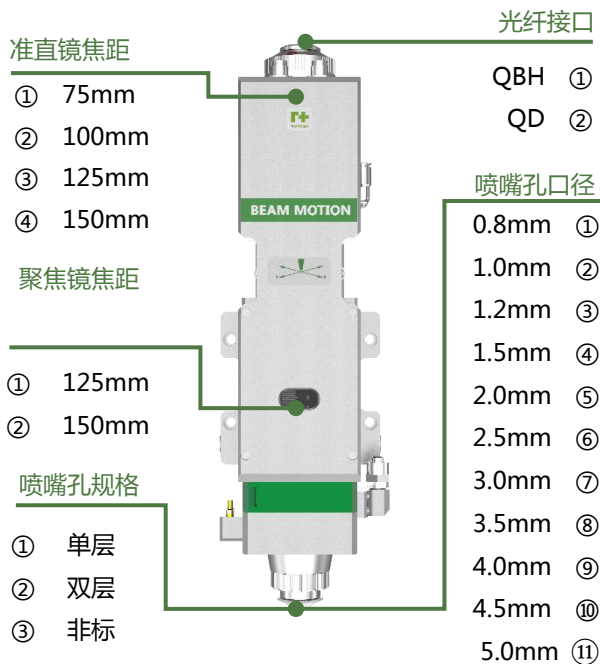


**BM111 系列**是瑞士 RAYTOOLS AG 于 2017 年推出的一款自动调焦的光纤切割头。该产品内置电机驱动单元，通过线性机构驱动聚焦镜在 22mm 范围内自动变更位置，使用者可以通过程序设定连续调焦，完成厚板的快速穿孔和自动切割不同厚度、材料的板材。该产品搭载 D30 的复合透镜组对光束进行整合，优化了光学和水冷的设计使得激光头可以在高功率下长时间持续稳定地工作。

### 特点：

- 优化的光学配置和平滑高效的气流设计；
- 自动调焦范围+9~-14mm, 调节精度 0.05mm；
- 可搭配 D30 的复合镜片，最高光纤输入功率可承载 3.3KW；
- 聚焦镜片驱动最大加速度 10m/s<sup>2</sup>, 最大速度 10m/min；
- 准直增加了保护镜片，有效保护准直镜片；
- 采用抽屉式镜座,使得保护镜片更换快速,简单；
- 具备 QBH、QD 等光纤接口，可与各种光纤激光器进行适配；



### 技术参数：

切割头	
功率等级	≤3.3KW
聚焦通光孔径	28mm
准直保护镜规格	φ24.9mm*1.5mm
聚焦保护镜规格	φ27.9mm*4.1mm
辅助气体气压	≤30bar
重量	~ 5.4kg
高度传感器 ( EtherCAT 或±10V 可选 )	
行程范围 ( 精确到 1mm )	0.3-10mm
校准	自动校准/手动校准
反应时间	<1ms
温度稳定性	在 0~45 度的范围内，温度稳定性在±5%的范围内
电源需求	24V
输出 ( 线性信号或者优化曲线 )	0~10V 的模拟量/+ -10V 模拟量

\*规格如有变化恕不另行通知

